

TECHNISCHES DATENBLATT
Technical Data Sheet

mechanische, thermische Eigenschaften / mechanical, thermic Properties

Datum: 09.04.2020
Ausgabe: 01/19 DB_deu_AA1000_450µm

Bezeichnung: **AA1000 / 450µm / Flachfolie**
type of film

Aufbau: **450µm A-PET**
Structure

Merkmals/basis	Einheit/unit	Qualitätsmerkmal Quality-details	Wertebereich/Methode Value-range/method
Allgemeine Daten General data	µm	Gesamtstärke Total thickness	+/- 5 % 450,0
	g/m ²	Flächengewicht weight of surface	+/- 5 % 603,0
Mech. Eigenschaften Mechanical Properties	N/mm ²	Reißfestigkeit längs tensile strength longitudinal Reißfestigkeit quer tensile strength across	40 - 50 i. A. a. DIN EN ISO 527
	%	Reißdehnung längs / quer Elongation at Tear longitudinal / across	>=400 i. A. a. DIN EN ISO 527
	N	Durchstoß Ø 3 mm A:I / I:A puncture with Ø 3mm	>=105 i. A. a. ASTM 1306-90
Thermische Eigenschaft Thermal Properties	°C	Siegelbereich Sealing range	110 - 150 i. A. a. DIN 55543
	°C	Temperaturbeständigkeit temperature resistance Kochfestigkeit / Boilable	-40 bis +75 nein / no
Durchlässigkeit Permeability	cm ³	Gasdurchlässigkeit Gas permeability	O ₂ <=13,0 i. A. a. DIN 53380 23°C/ 0% RH
	m ² d bar		
	RH = relative air humidity	Wasserdampfdurchlässigkeit Water Vapour Permeability	H ₂ O <=3,0 i. A. a. DIN 53122 23°C/ 85% RH
Lagerbedingungen /-Klima (2) storage condition /-climate	°C	Temperatur / temperature	10 - 25 --
	%	Luftfeuchte / air humidity	45 - 70 --

Die Fa BUERGOFOL GmbH setzt in der gelieferten Struktur nur solche Rohstoffe ein, die nach den vorliegenden wissenschaftlichen Erkenntnissen bzw. entsprechenden Erklärungen unserer Zulieferanten als gesundheitlich unbedenklich zu betrachten sind. Alle eingesetzten Kunststoffgranulate sind in Übereinstimmung mit dem BfR, der Verordnung EU 10/2011 und dem LFGB.

(1) Die Prüfung der Eignung der Coexfolie für die vorgesehene Anwendung kann nur von dem sachkundigen Hersteller/Abpacker durch Abpack- und Anwendungstests und Auslagerungsversuche ermittelt werden.

(2) Verarbeitung und Lagerung: Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonneneinstrahlung geschützten Umgebung in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Diese Werte sind Ergebnisse langjähriger Testreihen, können jedoch in Ausnahmefällen davon abweichen und sind als unverbindlich anzusehen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Liefer- und Geschäftsbedingungen.

Der Schichtaufbau kann aufgrund der Extrusion auf unterschiedlichen Anlagen abweichen, wobei die Folieneigenschaften gleich bleiben.

Legende: i. A. a. = in Anlehnung an